

Печка на отработке

5 января 2010 г.

21:02

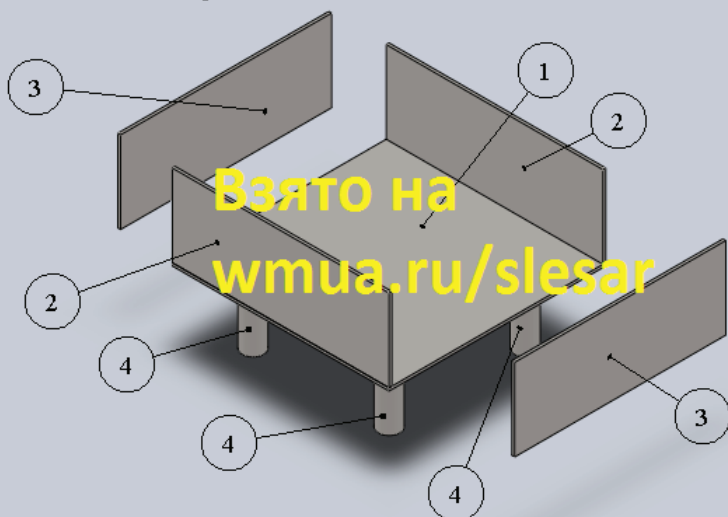
Общий вид печки на отработке:



Порядок сборки:

Сначала собирается Емкость для масла:

Сборка. Емкость для масла



ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Дно емкости для масла		1
2	Боковина 1 емкости для масла		2
3	Боковина 2 емкости для масла		2
4	Ножка		4

Порядок сборки следующий:

- К детали «Дно емкости для масла» с двух сторон приваривают детали «Боковина 1 емкости для масла».
- Затем между деталями «Боковина 1 емкости для масла» вваривают детали «Боковина 2 емкости для масла».
- В заключении к детали «Дно емкости для масла» приваривают детали «Ножка» в количестве 4 шт.

Теперь, когда емкость для масла готова, можно приступать к более сложной сборке. Это будет сборка «Верхняя емкость для масла» и Труба - камера сгорания.

Чтобы не возникало путаницы: емкость для масла состоит из двух половинок. Это «Емкость для масла» - к этой емкости приварены ножки, и «Верхняя емкость для масла». «Верхняя емкость для масла» служит крышкой для «емкости для масла».



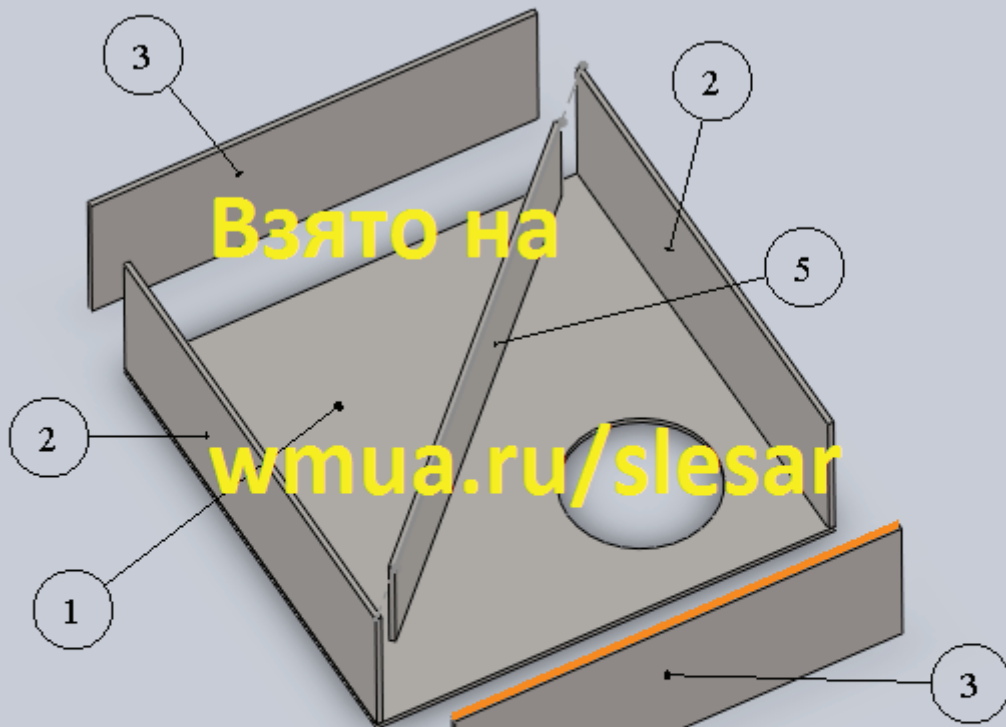
При сборке детали «Верхняя емкость для масла» в качестве кондуктора следует использовать деталь «Емкость для масла». Т.е. в собранном виде деталь «Верхняя емкость для масла» должна очень плотно одеваться на деталь «Емкость для масла».

Деталь «Крышка отверстия подачи воздуха» крепиться к детали «Крышка верхней емкости для масла» с помощью стальной заклепки, но так, чтобы имелась возможность проворота детали «Крышка отверстия подачи воздуха».

Обратите внимание, деталь «Труба - камера сгорания» должна привариваться к детали «Крышка верхней емкости для масла» тем своим торцом, где до центра воздушных отверстий расстояние 59,5 мм.

Следующая деталь – это «Верхний бак».

Сборка. Верхний бак



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОЗИЦИЯ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
Дно верхнего бака	1		1
Боковина 1 верхнего бака	2		2
Боковина 2 верхнего бака	3		2
Крышка верхнего бака	4		1
Перегородка верхнего бака	5		1

Обратите внимание – на этом рисунке не показана деталь под номером 4 – «Крышка верхнего бака». Эта деталь приваривается так, чтобы отверстие для выхлопной трубы было расположено по диагонали с отверстием для входа «Труба – камера сгорания» в детали «Дно верхнего бака».

В заключении несколько слов про безопасность: деталь «Верхний бак» в процессе работы печки нагревается до красна. Поэтому будьте осторожны – не обожгитесь. Также не бросайте работающую печку без присмотра.

И еще – если Вы будет некачественно выполнять все сварочные работы – то тогда ваша печка будет дымить как та, которая в прикрепленном видео.